

Usos:

Capaz de almacenar lo equivalente a 4 o 5 estanterías convencionales, área superior con 2 extraíbles para jarabes o soluciones líquidas, zona inferior de 9 gavetas sencillas para guardar todo tipo de medicamentos

Descripción:

ESTRUCTURA EN ACERO

- Pintura en polvo epoxy-poliéster en caras frontales, que repele el polvo ambiental y facilita la limpieza.
- 9 cajones sencillos de 3 calles.
- 2 puertas de extraíbles completas.
- 9 frentes de valencias blancos.
- 2 frentes para puertas blancos.
- Separadores "2015"
- Separadores "XT"
- Perfiles separadores micro dentados, para facilitar la distribución del almacenaje y completa optimización del espacio.
- Rodamientos blindados auto lubricantes, que garanticen un desplazamiento silencioso, con garantía de funcionamiento por 5 años.
- Zócalo de a lo menos 10 cm. Del suelo, para protección de los productos.
- El diseño interior y exterior debe ser en color blanco.
- Vida útil de 25 años
- Garantía total en piezas y partes metálicas por 5 años.
- Un juego de letras
- CAPACIDAD ALMACENAJE ➡

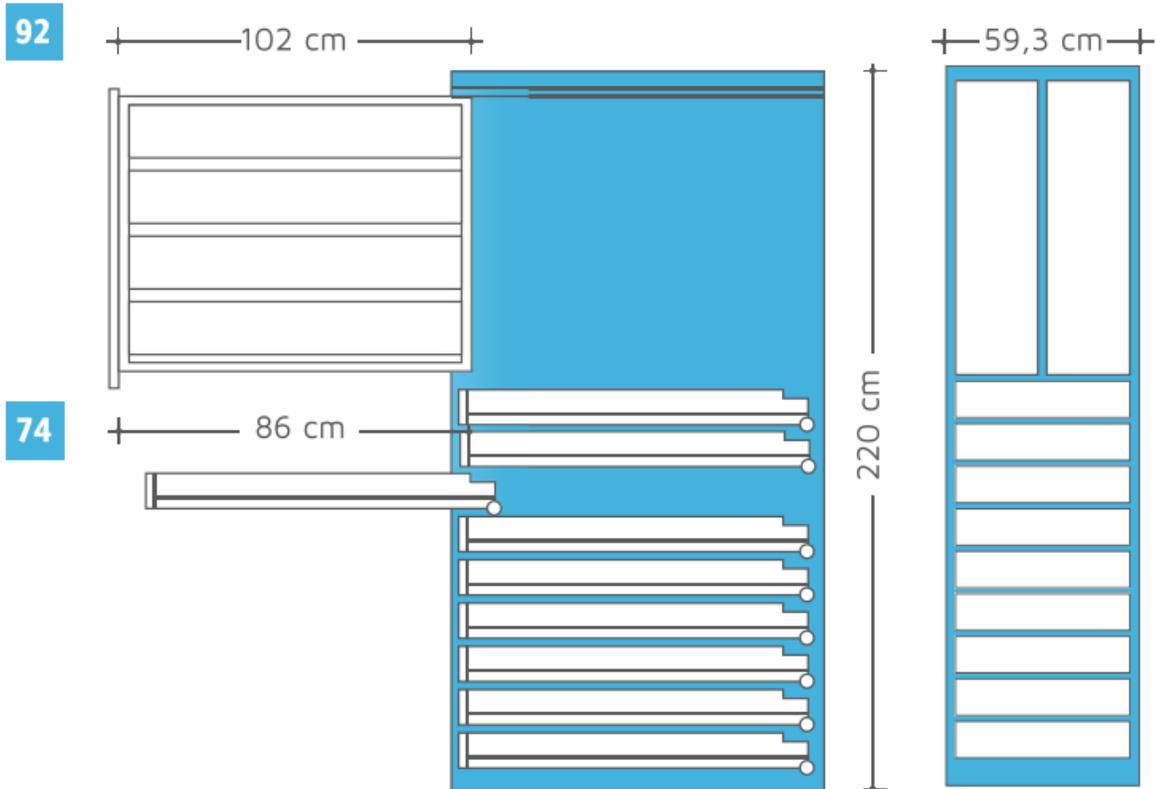


ISO 9001:2000



ER-103372002

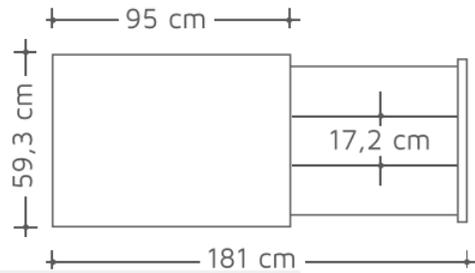
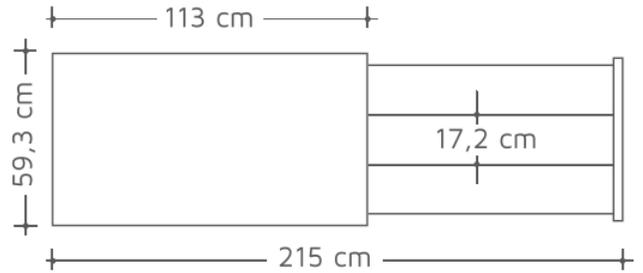
Diagrama de medidas:



92 **74**

92

74



m	CAJONES	24,84	19,98
m	EXTRAIBLES	8	6,56
m ²	CAJONES	4,27	3,44
m ²	EXTRAIBLES	2	1,64
m ²	TOTAL	6,27	5,08