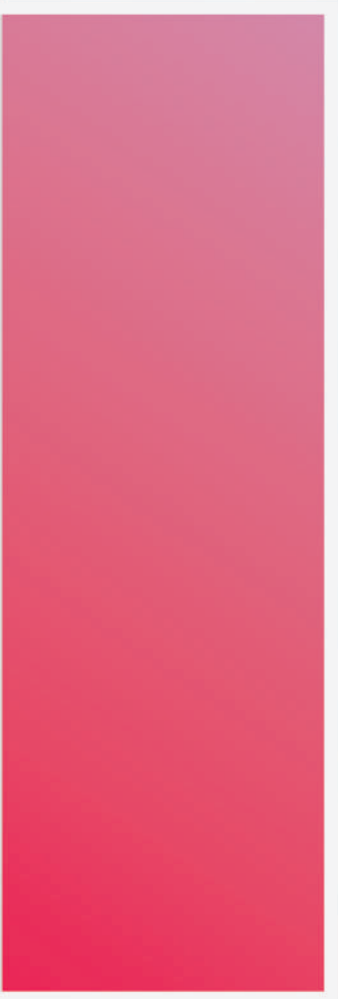


www.loginteg.cl



La nueva **automatización** en farmacia



StockLight
Velocidad Inteligente



Empresas asociadas, en las cuales se ha reunido el conocimiento de nuestros profesionales en **farmacia hospitalaria, ingeniería, informática y diseño**, para crear un equipo único que provee una solución con exitosos resultados para la gestión de los farmacéuticos, que permite brindar una **óptima atención a los pacientes**, tanto en seguridad, como en rapidez de respuesta.

El sistema StockLight de Apotheka ha venido cosechando premios, reconocimiento y un gran éxito en el ámbito farmacéutico, desde sus comienzos. Avalados por **una experiencia de más de 50 años**, nos enorgullece poder usar nuestro conocimiento y política de mejora continua, para poder **aportar a las Instituciones de Salud este innovador sistema**, en el que la **tecnología consigue resultados sorprendentes**, de la forma más eficiente para el usuario.

SOLICITUD DE PATENTE EN TRAMITE

INNOVANDO EN CADA DETALLE



Una solución única como tú

Nuestra vasta experiencia en el diseño y la fabricación propia nos permite adaptarnos a la medida de cada necesidad, espacio y preferencias de color.



Seguridad al paciente

Con sistemas de luces guía para la reposición y dispensación de medicamentos, junto a la utilización de códigos de barra y bidimensionales, nos entrega la trazabilidad y disminución de errores requeridos, para cuidar mejor de nuestros pacientes.



Máxima estabilidad

Un sistema dotado de múltiples sistemas de backup y protección ante fallos, que junto con la ausencia de elementos móviles, consiguen un producto siempre operativo y con el máximo nivel de rendimiento.



Compatibilidad total con tu software

Nuestro equipo de desarrollo posibilita que sea un sistema compatible con cualquier software implantado.



Optimizado para cada proyecto

Nuestra ingeniería analiza los datos de rotaciones y características principales de los productos a trabajar para proponer la solución de la implantación que aporte los máximos resultados.



Eficiencia logística

Al incorporar más pantallas, reducimos los desplazamientos, aumentamos la eficiencia y disminuimos la carga laboral. Recepción de pedidos automatizada. Menos detenciones de actividad, por carga y dispensación simultánea. Muy bajo costo de mantención.

¿QUÉ ES? STOCKLIGHT

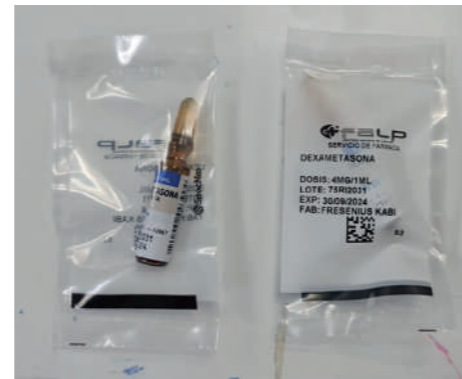
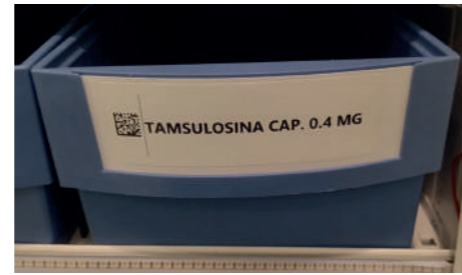
- StockLight es el sistema de automatización de elección, para todo tipo de centros de salud (farmacia hospitalaria, farmacia ambulatoria, farmacia comunitaria, etc.), aportando grandes beneficios por su excelente relación costo/calidad/eficiencia.
- Se trata de un sistema de almacenamiento automatizado que permite optimizar los procesos de preparación y dispensación de medicamentos e insumos, así como también la recepción, control y gestión de los mismos.
- Combina una estructura de soporte de tipo estantería con un sistema de señalización LED informatizado, comunicado con el programa de gestión del centro de salud.

SMART TECHNOLOGIES

LA TECNOLOGÍA MÁS EFICIENTE, PARA MAYOR SEGURIDAD AL PACIENTE

- StockLight está diseñado con la filosofía Smart Technologies: tecnologías innovadoras y potentes de fácil uso, que consiguen brindar herramientas para la reducción de errores de medicamentos.
- Nuestro sistema ha sido creado para garantizar la máxima eficiencia en el trabajo del centro de salud: ayuda a optimizar el espacio, potencia la agilidad en dispensación y reposición al tiempo que posibilita un mejor control. Todo para un mejor servicio al paciente, obtenido con una mayor seguridad y comodidad en el trabajo.

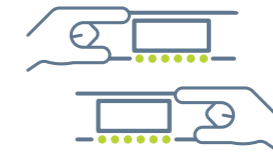




DISEÑADO PARA FACILITAR EL TRABAJO DIARIO DEL CENTRO DE SALUD



Pantallas táctiles



Tecnología Multipiking



Receta electrónica



Sistema compacto



Smart technologies



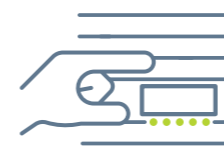
Tecnología Wi-Fi



Recepción de pedidos automatizada



Control total desde los dispositivos móviles



Carga trasera asistida por LEDs



Informes y control de la gestión diaria



Dispensación asistida por LEDs de forma simultánea



NUEVO
Aplicaciones Clínicas:
Seguimiento Programa PROA



DISPENSACIÓN **ZONA FRONTAL**

Múltiples personas dispensando al mismo tiempo, con mínima posibilidad de error.



- Sistema de señalización, mediante LEDs RGB, de colores diferenciados para cada preparador asistiendo la dispensación.
- Sistema full vision, que permite a varios preparadores poder identificar al mismo tiempo un producto, sin riesgo a errores, ni pérdidas de tiempo, al estar continuamente todos los leds encendidos. La zona de encendido se divide de manera uniforme entre los colores demandantes.
- Pantalla táctil que asiste el proceso de dispensación, mostrando la información necesaria y permitiendo al usuario gestionarlo desde ella, para que todo sea mucho más cómodo y rápido.
- Sistema scan control, que permite comprobar la dispensación escaneando el producto a su salida, de forma que el sistema valide que corresponde al solicitado, capturando al mismo tiempo información adicional incluida en el código escaneado.
- El programa del centro de salud se comunica con el sistema, enviándole la información de los productos a dispensar, para que se ilumine la ubicación en la que se encuentran y se muestre la información necesaria al preparador en la pantalla táctil frontal.

REPOSICIÓN **ZONA POSTERIOR**

Reposición, ingreso al stock, comprobación de identificación del medicamento y control del vencimiento en un solo paso.



- Sistema de señalización mediante LEDs RGB asistiendo la entrada del producto.
- Todo el proceso de recepción es asistido por un escáner inalámbrico y controlado desde la pantalla táctil instalada en la parte trasera, para mayor velocidad y comodidad.
- El programa del centro de salud y el sistema se comunican de forma bidireccional de forma que el sistema esté informado de los procesos de entrada al stock programados y el centro de salud esté informado del cumplimiento de la programación y de cualquier proceso no programado, además del stock en el tiempo real.

GESTIÓN **RED INFORMÁTICA**



El interfaz en entorno web del sistema permite, para cualquier ordenador conectado a la red, el acceso mediante navegador a la gestión del sistema, autenticándose como un usuario con los permisos necesarios. Los displays de carga y dispensación pueden utilizarse para la gestión del sistema en caso de ser necesario.

¿POR QUÉ STOCKLIGHT?

- **Fácil y estable**

Su sistema de señalización mediante LEDs RGB, asistiendo la dispensación y la reposición, supone un método visual al alcance de todos, sin necesidad de conocimientos adicionales por parte del personal. El concepto, apoyado en componentes informáticos y electrónicos, (sin elementos mecánicos) elimina las situaciones de avería, tan temidas en los sistemas automatizados convencionales.

- **Ahorro de tiempo en la gestión diaria**

StockLight nos ahorra tiempo en la dispensación, reposición y gestión de stock.

- **Cero vencimientos**

Su diseño FIFO, con carga y dispensación por zonas diferenciadas, sumado al concepto de rotaciones y capacidad, reduce al mínimo la posibilidad de caducados y la necesidad de su control manual periódico.

- **Cero detención de la dispensación**

La separación de las zonas de reposición y dispensación, sumado a que los medicamentos son de libre acceso, evitan las temidas detenciones de funcionamiento que se producen en otros sistemas de almacenaje. De igual forma, permite dar respuesta, aun en caso de corte de energía eléctrica.

- **Optimiza tu espacio y gestión de stock**

Su diseño compacto, con alta relación espacio/capacidad, rentabiliza el espacio al máximo, centralizando el trabajo en un entorno controlado mediante su propio software de gestión.

- **El compañero ideal**

Nuestro Servicio Exclusivo de Desarrollo de Proyectos permite que la combinación de Stocklight, con elementos complementarios de almacenaje y distribución, como columnas, carros, etc., aporten la mayor versatilidad y optimización de los flujos de trabajo al interior de la farmacia.



DISFRUTA DE TU TRABAJO, TODO ESTÁ BAJO CONTROL STOCKLIGHT AL DETALLE

Agilidad y flexibilidad en la dispensación y reposición de medicamentos

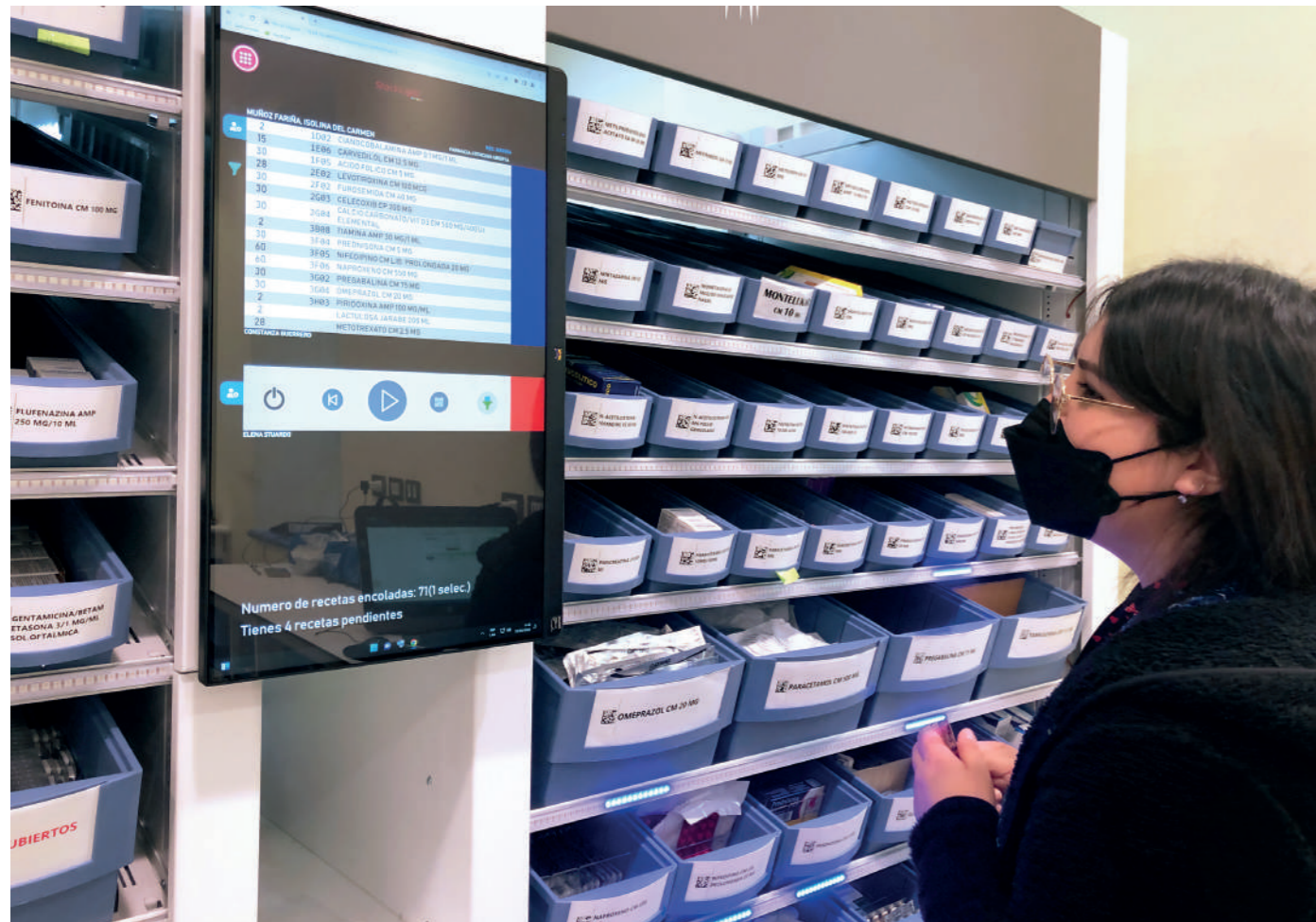
- El sistema de dispensación automatizado Stocklight es estático, es decir, **no existe movimiento de los elementos del propio sistema**, ni de los productos y/o bandejas que se ubican en él.
- Se trata de un **sistema amigable con el medio ambiente**. Su bajo consumo energético permite **ahorrar energía**, ya que no utiliza pesados motores innecesarios, al no realizar movimientos de máquina, ni desplazamientos de producto.
- Los **procesos de dispensación y reposición** del sistema se realizan manualmente en la zona frontal y trasera del aparato.
- Las bandejas, en su zona de dispensación y reposición, **son accesibles en todo momento**, incluso cuando se producen ambos procesos al mismo tiempo.

- Al tratarse de un **sistema abierto y accesible**, junto con la posibilidad de toda la gama de colores RGB para identificar cada ubicación, el sistema de dispensación consigue una **capacidad de trabajo para más de 10 usuarios concurrentes por equipo**, sin posibilidad de errores.
- Stocklight permite llevar a cabo de manera simultánea los procesos de dispensación y reposición, sin esperas, ni bloqueos, al realizarse por **zonas diferentes y con computadoras independientes para cada uno de los dos procesos**.
- Cada bandeja **cuenta con su propio indicador luminoso RGB**, posicionado en serie a lo largo de todo el canto frontal de la bandeja, así como también en el canto trasero de la misma para asistir el proceso de reposición y dispensación.
- Las bandejas disponen de un **sistema de separadores configurable**, que permite ajustar el espacio de las bandejas, en función de las necesidades puntuales, minimizando así el espacio vacío entre cajetines y productos.
- La capacidad de modificar las anchuras de los canales y las alturas de las bandejas, hace posible conseguir una **compatibilidad total con diferentes tamaños de cajetines individuales**, para el almacenamiento de los diferentes tipos de formas y presentaciones farmacéuticas.
- Los procesos de dispensación y reposición pueden ser asistidos por lectores de códigos de barras, tablets, teléfonos y otros aparatos, que aportan la tecnología necesaria para obtener una **trazabilidad completa al ingreso y al retiro de los medicamentos**.



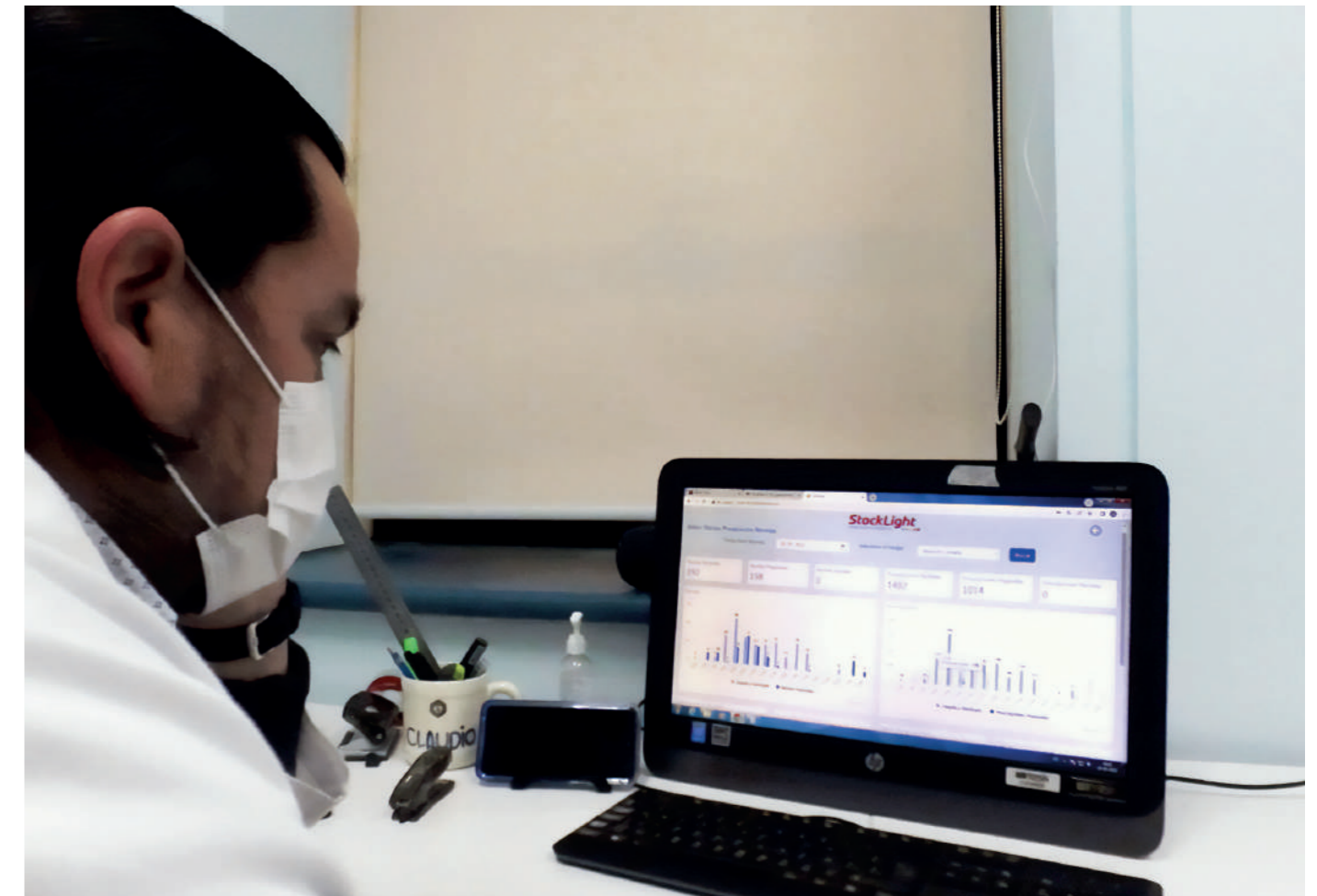
Sistema RGB para hacerlo todo más fácil

- El sistema indicador luminoso RGB, posicionado a lo largo de cada canto frontal y trasero de cada balda, permite la **identificación independiente y simultánea**, de cada una de las distintas ubicaciones, para colocar los productos requeridos por el usuario, **facilitando así los procesos de dispensación y reposición**.
- El sistema se ilumina únicamente en las ubicaciones que corresponden a los productos requeridos por el usuario, **quedando iluminados los Leds, de forma continuada**, a lo largo del espacio de la repisa que ocupan los productos y cajetines a señalar, **maximizando la visibilidad al usuario**.
- En caso de haber varios usuarios simultáneos demandando la misma ubicación, se aplica el **sistema full vision**, segmentando la longitud de la ubicación a iluminar en tramos iguales, para cada color demandante, quedando visibles todos los colores demandantes en todo momento, permitiendo que se puedan realizar **hasta 10 procesos de dispensación simultáneos, con 10 colores diferentes**, sin errores ni esperas.
- **La gestión de colas multipicking** ilumina, en el color de cada usuario, todas las ubicaciones de los productos o cajetines demandados por cada usuario al mismo tiempo, permitiendo una mayor agilidad, con hasta **10 procesos concurrentes**, que en procesos secuenciales monopicking y sin posibilidad de error.



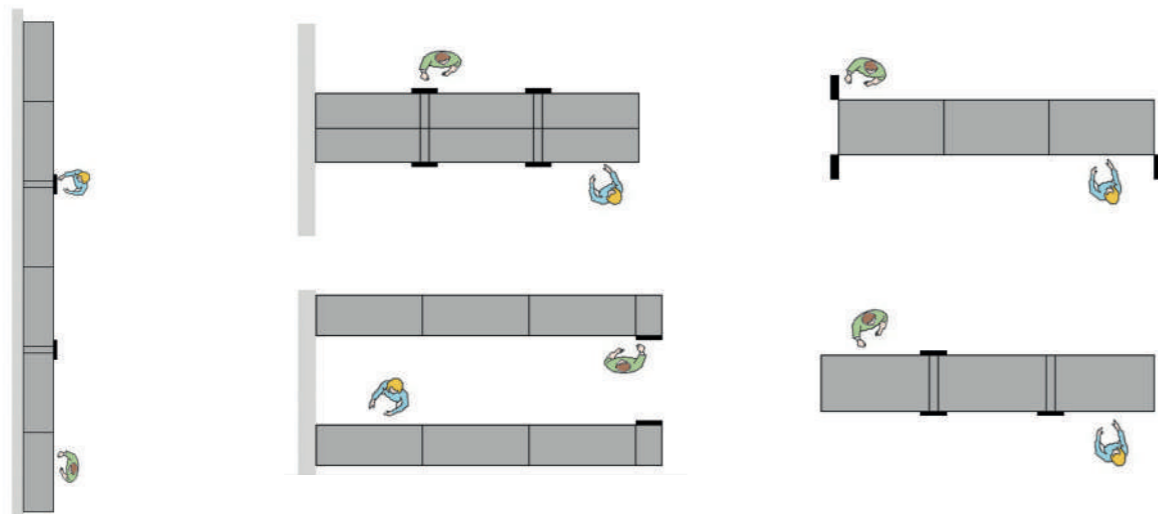
La máxima capacidad en el mínimo espacio

- Stocklight es un sistema compacto y modular que permite obtener los mejores resultados en capacidad, en un **mínimo espacio**.
- Gracias a la modularidad del sistema, permite su adaptación a los requisitos de **cualquier espacio y a crecer en el tiempo**, de acuerdo a las necesidades.
- **Su tecnología web y wifi** hacen innecesario dedicar espacio adicional a consolas de gestión o puestos de trabajo informáticos dedicados.
- Cada Stocklight tiene una capacidad de almacenaje en m2, de acuerdo al **diseño requerido por el usuario** y al arsenal farmacoterapéutico. Como media son **10 a 19 m2** por módulo, de acuerdo a la aplicación.
- Este sistema de dispensación permite operar con **diferentes tipos y tamaños de empaques** sin problemas (Cajas, bolsas, blister, etc.), pudiendo adaptar el espacio en las bandejas gracias a los **separadores configurables**, para optimizar la capacidad de almacenamiento al máximo.
- *Opcional. **Persiana vertical para un cierre hermético** de acceso automático con **control remoto**.



Opciones de diseño: Balance de requerimientos y preferencias

- **Diseño y color exterior** según preferencias del usuario y paleta disponible.
- Número de bandejas según arsenal de medicamentos.
- **Cuatro tipos de cajetines diferentes:** Grandes, dos medianos y pequeños.
- **Sistema KanBan** alerta stock crítico y asegura disponibilidad de stock.
- En cada bandeja es posible disponer a elección **9 cajetines pequeños, 6 cajetines medianos o 4 cajetines grandes.**
- Medidas bandejas modelo una faz: **104cm x 40cm (0,4m2).**
- Medidas bandejas dos faces: **104cm x 84cm (0,9m2).**
- Medidas S4: **140cm x 79cm x 220cm (h).**
- Medidas S8: **248cm x 79cm x 220cm (h).**
- Medidas S12: **380cm x 79cm x 220cm (h).**
- Ocupación en planta S4: **1,1 m2.**
- Ocupación en planta S8: **2,0 m2.**
- Ocupación en planta S12: **3,0 m2.**
- Flexibilidad de adaptación a espacio disponible para aportar **la mejor solución y ergonomía.**



Software, toda la información a solo un click

- **Software de operación y de gestión en español** con licencia exclusiva.
- **Acceso seguro al interfaz** mediante usuario y contraseña **con permisos configurados en perfiles de usuario** (de 3 a 5), según nivel de acceso y atributos a gestionar.
- El interfaz del usuario es en plataforma web, permitiendo el **acceso seguro desde cualquier equipo de la red del centro de salud.**
- **Compatible con todo tipo de periféricos.** Permite utilización de diferentes dispositivos, como pistolas de códigos de barra, tablets, acceso desde teléfonos móviles.
- Desarrollo de interfaces con los módulos de **gestión clínica HIS y administrativa ERP.**
- La comunicación continua entre los módulos (HIS, ERP) del centro de salud y StockLight a través de las interfaces desarrolladas, permiten la **gestión de la información en tiempo real.**
- El sistema aporta una agenda completa de **informes de gestión** para tener toda la información accesible de la forma más fácil.
- Nuestro equipo de desarrollo propio, hace posible **customizar los Informes de gestión** a las necesidades específicas del centro para mejorar la **gestión y control al máximo.**

Hardware, una arquitectura a prueba de fallos con el máximo rendimiento

- **Ordenador incorporado** para la aplicación Dispensación.
- **Ordenador incorporado** para la aplicación Reposición.
- **Ordenador de respaldo** en caso de falla de uno de los anteriores.
- **Servidor integrador de interfaces** (físico o máquina virtual).
- Sistema alimentado a **220V / 50Hz, monofásico.**
- Todo pensado para garantizar el **máximo nivel de servicio.** En caso de rotura de un elemento hardware, los elementos redundantes **permiten seguir trabajando sin problema.** StockLight puede continuar **trabajando de forma autónoma** ante una situación de corte de red de datos, estando incomunicado con el HIS del centro de salud. En situaciones de cortes eléctricos, **el sistema continua completamente operativo** para dispensación automatizada hasta agotar los UPS instalados. Una vez agotados los UPS, StockLight continuará estando operativo mediante geolocalización manual, **garantizando la disponibilidad ante cualquier situación.**

RETAIL

Pensado para la farmacia de calle (retail), nuestras diferentes opciones permiten dimensionar el sistema en función de las necesidades de cada farmacia.



- **Gestiona hasta 400 referencias** por cada módulo, aportando una capacidad máxima de 3000 envases por módulo.
- **El diseño exterior se adapta a la estética de la farmacia** para quedar completamente integrado.
- **Dimensiones personalizables** al espacio y necesidades.

ASISTENCIAL

Pensado para el sector hospitalario, nuestras diferentes opciones de StockLight Asistencial permiten dimensionar el sistema en función de las necesidades de cada caso.



- El sistema **S4** se compone de un módulo de baldas que gestiona hasta **96 referencias** dispuestas en cajetines, posibilitando el tratamiento de envases, blisters, monodosis, tiras, bolsas, y demás tipos de presentación propios de este uso.
- Las diferentes opciones aportan una solución a cada necesidad de gestión y espacio.
- Los sistemas de picking frontal y trasero **S4HD** y **S4H** permiten el trabajo mediante **sistema Kanban** garantizando cero roturas de stock, mientras que los sistemas de fondo reducido y picking frontal **S4H5D** y **S4H5** permiten adaptarse a cualquier espacio pudiendo instalarse a pared o formando islas modulares aumentando la capacidad por metro cuadrado de ocupación.
- Los sistemas **S4H** y **S4H5** permiten generar una solución personalizada incorporando los módulos necesarios a cada caso.
- El diseño exterior queda **completamente integrado** en la estética del entorno sanitario.
- **Dimensiones personalizables** al espacio y necesidades.

ASISTENCIAL

Pensado para el sector hospitalario, nuestras diferentes opciones de StockLight Asistencial permiten dimensionar el sistema en función de las necesidades de cada caso.



S8HD



S12HD



S8H



S8H5D



S8H5



S12H








S12H5D













S12H5

- El **sistema S8** se compone de un módulo de baldas que gestiona hasta **192 referencias** dispuestas en cajetines, posibilitando el tratamiento de envases, blisters, monodosis, tiras, bolsas, y demás tipos de presentación propios de este uso.
- Las diferentes opciones aportan una solución a cada necesidad de gestión y espacio.
- Los sistemas de picking frontal y trasero **S8HD** y **S8H** permiten el trabajo mediante **sistema Kanban** garantizando cero roturas de stock, mientras que los sistemas de fondo reducido y picking frontal **S8H5D** y **S8H5** permiten adaptarse a cualquier espacio pudiendo instalarse a pared o formando islas modulares aumentando la capacidad por metro cuadrado de ocupación.
- El diseño exterior queda **completamente integrado** en la estética del entorno sanitario.
- **Dimensiones personalizables** al espacio y necesidades.

- El **sistema S12** se compone de un módulo de baldas que gestiona hasta **288 referencias** dispuestas en cajetines, posibilitando el tratamiento de envases, blisters, monodosis, tiras, bolsas, y demás tipos de presentación propios de este uso.
- Las diferentes opciones aportan una solución a cada necesidad de gestión y espacio.
- Los sistemas de picking frontal y trasero **S12HD** y **S12H** permiten el trabajo mediante **sistema Kanban** garantizando cero roturas de stock, mientras que los sistemas de fondo reducido y picking frontal **S12H5D** y **S12H5** permiten adaptarse a cualquier espacio pudiendo instalarse a pared o formando islas modulares aumentando la capacidad por metro cuadrado de ocupación.
- El diseño exterior queda **completamente integrado** en la estética del entorno sanitario.
- **Dimensiones personalizables** al espacio y necesidades.

S4 MODELOS					
					
DIMENSIONES	134cm x 76cm x 235cm (h)	140cm x 79cm x 235cm (h)	140cm x 45cm x 235cm (h)	117cm x 79cm x 235cm (h)	117cm x 45cm x 235cm (h)
SUPERFICIE PLANTA	1,0 m ²	1,1 m ²	0,6 m ²	0,9 m ²	0,5 m ²
NÚMERO DE BALDAS	24	12	12	12	12
DIMENSIONES BALDA	104cm x 80cm (0,8m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)
CAPACIDAD DE ALMACENAJE TOTAL					
m ²	20,0 m ²	10,5 m ²	5,0 m ²	10,5 m ²	5,0 m ²
Metros lineales	24m lineales	12m lineales	12m lineales	12m lineales	12m lineales
Total referencias (cajas)	400	-	-	-	-
Total referencias (cajetines)					
- A (100% pequeños)	-	96	96	96	96
- B (70% pequeños, 25% medianos, 5% grandes)	-	86	86	86	86
- C (60% pequeños, 30% medianos, 10% grandes)	-	84	84	84	84
Referencias por balda (cajas)	17	-	-	-	-
Referencias por balda (cajetines)					
Cajetín pequeño	-	8	8	8	8
Cajetín mediano	-	6	6	6	6
Cajetín grande	-	4	4	4	4
ZONAS DE PICKING	2 (frontal/trasera)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)
ZONAS DE PICKING FRONTAL	desde 17cm hasta 188cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm
Nº DE DISPLAYS	1 frontal 1 trasero	1 frontal 1 trasero	1 frontal	1 frontal 1 trasero	1 frontal
GEOLOCALIZACIÓN TIPO LED	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal
GEOLOCALIZACIÓN DENSIDAD VISUAL LED	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m

S8 MODELOS					
					
DIMENSIONES	250cm x 76cm x 235cm (h)	248cm x 79cm x 235cm (h)	248cm x 45cm x 235cm (h)	229cm x 79cm x 235cm (h)	229cm x 45cm x 235cm (h)
SUPERFICIE PLANTA	1,9 m ²	2,0 m ²	1,1 m ²	1,8 m ²	1,0 m ²
NÚMERO DE BALDAS	48	24	24	24	24
DIMENSIONES BALDA	104cm x 80cm (0,8m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)
CAPACIDAD DE ALMACENAJE TOTAL					
m ²	40 m ²	21,0 m ²	10,0 m ²	21,0 m ²	10,0 m ²
Metros lineales	48m lineales	24m lineales	24m lineales	24m lineales	24m lineales
Total referencias (cajas)	800	-	-	-	-
Total referencias (cajetines)					
- A (100% pequeños)	-	192	192	192	192
- B (70% pequeños, 25% medianos, 5% grandes)	-	172	172	172	172
- C (60% pequeños, 30% medianos, 10% grandes)	-	168	168	168	168
Referencias por balda (cajas)	17	-	-	-	-
Referencias por balda (cajetines)					
Cajetín pequeño	-	8	8	8	8
Cajetín mediano	-	6	6	6	6
Cajetín grande	-	4	4	4	4
ZONAS DE PICKING	2 (frontal/trasera)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)
ZONAS DE PICKING FRONTAL	desde 17cm hasta 188cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm
Nº DE DISPLAYS	1 frontal 1 trasero	1 frontal 1 trasero	1 frontal	1 frontal 1 trasero	1 frontal
GEOLOCALIZACIÓN TIPO LED	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal
GEOLOCALIZACIÓN DENSIDAD VISUAL LED	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m

					
S12 MODELOS					
DIMENSIONES	380cm x 76cm x 235cm (h)	380cm x 79cm x 235cm (h)	380cm x 45cm x 235cm (h)	342cm x 79cm x 235cm (h)	342cm x 45cm x 235cm (h)
SUPERFICIE PLANTA	2,9 m ²	3,0 m ²	1,7 m ²	2,7 m ²	1,5 m ²
NÚMERO DE BALDAS	72	36	36	36	36
DIMENSIONES BALDA	104cm x 80cm (0,8m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)	104cm x 84cm (0,9m ²)	104cm x 40cm (0,4m ²)
CAPACIDAD DE ALMACENAJE TOTAL					
m ²	59,9 m ²	31,4 m ²	15,0 m ²	31,4 m ²	15,0 m ²
Metros lineales	72m lineales	36m lineales	36m lineales	36m lineales	36m lineales
Total referencias (cajas)	1200	-	-	-	-
Total referencias (cajetines)					
- A (100% pequeños)	-	288	288	288	288
- B (70% pequeños, 25% medianos, 5% grandes)	-	258	258	258	258
- C (60% pequeños, 30% medianos, 10% grandes)	-	252	252	252	252
Referencias por balda (cajas)	17	-	-	-	-
Referencias por balda (cajetines)					
Cajetín pequeño	-	8	8	8	8
Cajetín mediano	-	6	6	6	6
Cajetín grande	-	4	4	4	4
ZONAS DE PICKING	2 (frontal/trasera)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)	2 (frontal/trasera)	1 (frontal)
ZONAS DE PICKING FRONTAL	desde 17cm hasta 188cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm	desde 30cm hasta 170cm
Nº DE DISPLAYS	2 frontal 1 trasero	2 frontal 1 trasero	2 frontal	2 frontal 1 trasero	2 frontal
GEOLOCALIZACIÓN TIPO LED	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal	RGB frontal RGB trasero	RGB frontal
GEOLOCALIZACIÓN DENSIDAD VISUAL LED	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m	>100 led/m

Cajetines y distribuciones

- El proceso de dimensionamiento y configuración del StockLight asistencial a las necesidades de cada caso, requieren el análisis de la información de rotaciones y stock para poder **optimizar al máximo la capacidad y ergonomía** del sistema.
- Para poder ubicar las diferentes presentaciones (envases, blisters, monodosis, bolsas, y demás tipos) dispone de **4 tipos diferentes de cajetines**, de forma que las diferentes dimensiones de cada uno puedan atender a las necesidades de capacidad necesarias en cada caso.
- En función de las dimensiones y rotación** de cada referencia, **se asignará un tipo de cajetín**, utilizando también esta información de rotación, para asignar la ubicación con la ergonomía más apropiada para cada cajetín (las referencias de mayor salida tendrán una ubicación de más fácil acceso).
- Teniendo en cuenta datos generalizados del sector, proponemos **tres tipos distintos de distribuciones** de los diferentes tipos de cajetines, las cuales responden a las necesidades más habituales.



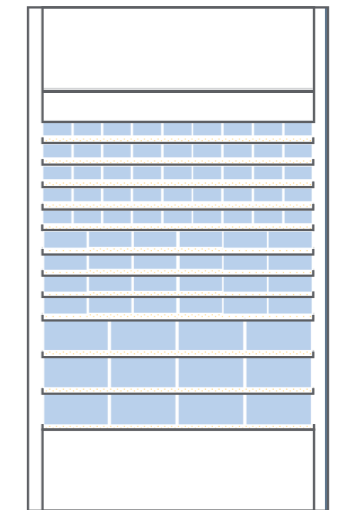
Distribución 1

70% Pequeños
25% Medianos
5% Grandes



Distribución 2

65% Pequeños
25% Medianos
10% Grandes



Distribución 3

55% Pequeños
30% Medianos
15% Grandes

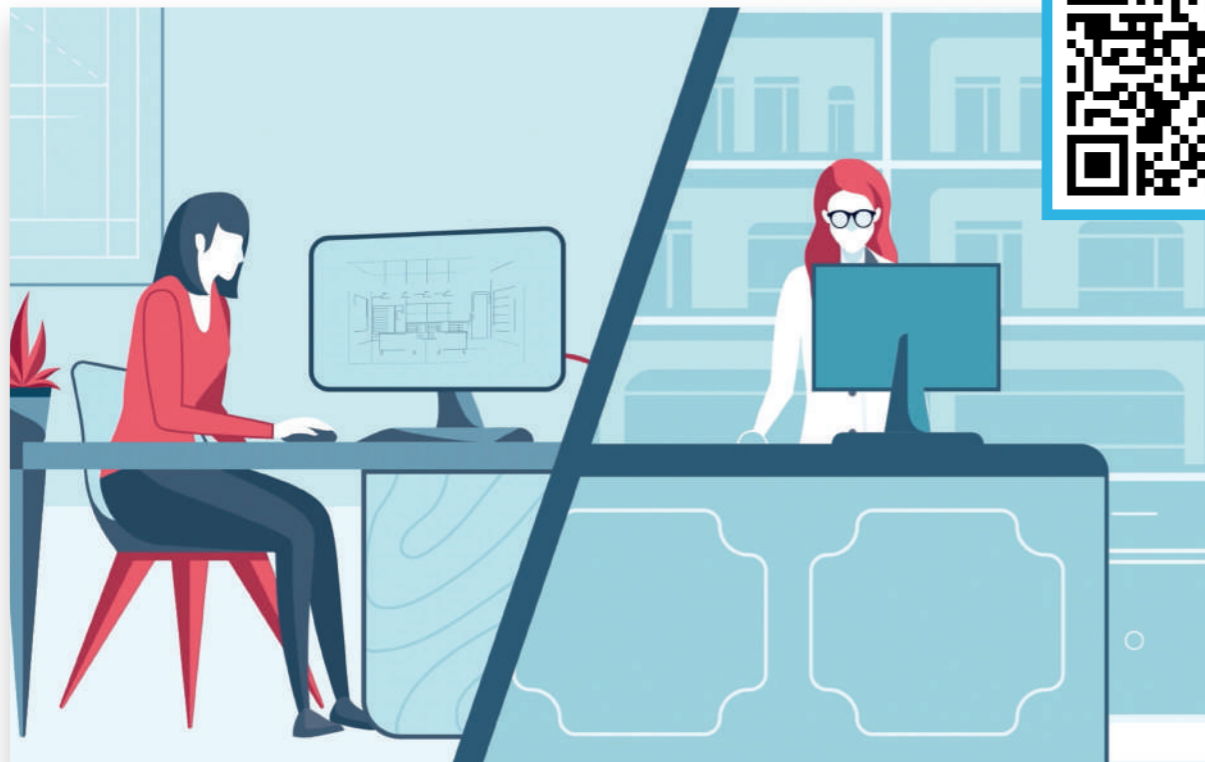
Desarrollo de proyectos integrales

UN EQUIPO MULTIDISCIPLINARIO A TU SERVICIO

- + Somos "todo oídos", para escuchar lo que necesitas.
- + Desarrollo completo del plano de los recintos.
- + Cubicación del total de almacenaje requerido.
- + Asesoría farmacéutica.
- + Presentación del proyecto.
- + Análisis de la propuesta.
- + Obtención del proyecto final.



¡ESCANEA EL QR Y CONÓCENOS!



¡PARTIMOS!

- + Presentación de Carta Gantt.
- + Desarrollo de obras menores, pintura, Ventanas, puertas, mobiliario administrativo, etc.
- + Implementación con equipamiento y mobiliario especializado.
- + También nos ocupamos del reenvasado y la distribución a los Servicios Clínicos, de medicamentos y sueros, con una completa oferta de carros médicos.
- + Proyecto terminado.

POST VENTA

- + Nuestro sólido prestigio se basa en la experiencia de nuestros usuarios, por nuestra clara vocación de servicio.





apotheka

EMPRESAS DE ACUERDO EXCLUSIVO

StockLight
Velocidad Inteligente



Te invitamos a conocer
nuestros proyectos en:

www.loginteg.cl



Área Técnica

+569 8286 5649



Sólo
WhatsApp

Área Comercial

+569 8448 3801



Área Comercial

+569 8810 9724

(Chile)

+57 318 5773149

(Colombia)



contacto@loginteg.cl