



SISTEMA DE REENVASADO DE MEDICAMENTOS

Especificaciones y Características

Índice

Índice	2
1. Descripción	3
2. LOGINTEG UNICO SISTEMA DE REENVASADO INTEGRAL	4
Problemática Actual	6
3. ¿ Como Evitamos Errores de Dispensación ?	7
4. ¿Cómo aportamos a la Prevención de Errores?	8
5. Beneficios	9
6. Características y Ventajas	10
7. Dimensiones	11
8. Componentes	15
9. Trazabilidad y Ejemplos de Reenvasado	20
10. Velocidad de Producción	24
11. Equipamientos asociados	25
12. Licencias asociadas	28
13. Software PharmaLog	29
14. Mobiliario Asociado	31
15. Casos de Éxito Y Ejemplos de Mobiliario a Medida	32
16. A tener en cuenta	35

1. Descripción

La Reenvasadora de bolsas de mesa Autobag® PaceSetter PS 125™ One Step es uno de los sistemas más utilizados para el reenvasado de medicamentos.

Embolsa y sella sus productos en forma eficiente. Este equipo de carga manual aporta simplicidad, versatilidad y valor a su ambiente de producción de volumen bajo a medio.



2. LOGINTEG UNICO SISTEMA DE REENVASADO

¡La compra del Sistema Autobag incluye!



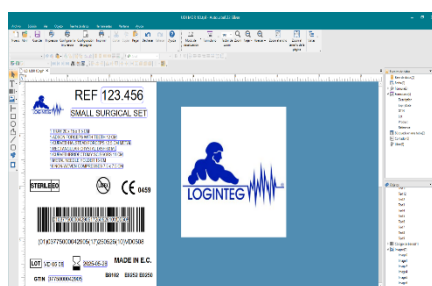
Computador
All in One



Lector
Códigos de Barras



Sistema de Energía
Continua - UPS



Software Creación Etiquetas
AUTOLABEL



Equipo Autobag



Muebles de Trabajo – Señalética
Cumplen DL 466



Capacitación
Software y Hardware



Levantamiento Físico
Medición y Diseño

Desde el primer equipo instalado, nuestra empresa ofrece un servicio exclusivo, efectuando un análisis y diseño de la sala disponible para:

- Cumplir con la Normativa vigente, Ley de Fármacos II, DL 466, art, 40.
- Garantizar un proceso eficiente y seguro.
- Asegurar óptimas condiciones de trabajo al personal de la Farmacia

El diseño del mobiliario no es solamente estéticamente adecuado, sino que es plenamente funcional, con una serie de grandes pequeños detalles que aumentan la eficiencia del proceso, aseguran el flujo unidireccional y el correcto almacenaje de los insumos.

Nuestro objetivo es asesorar y buscar evitar inconvenientes a las instituciones de Salud para evitar casos como estos, donde no existe una SALA DE REENVASADO INTEGRAL, solo un equipo. Loginteg incluye además el mobiliario, señalética, cajetines, etc.



3. Problemática Actual

La situación es que no todos los medicamentos están individualmente identificados, y muchas veces se suministran más medicamentos de lo prescrito.

Si se corta una tarjeta de blíster para obtener dosis parciales, esto creará un serio problema por falta de identificación



Parte de la Información del medicamento se ve en estos blisters, pero no es suficiente, y no hay espacio suficiente para incorporar datos adicionales y códigos de barras.



4. ¿ Como Evitamos Errores de Dispensación ?

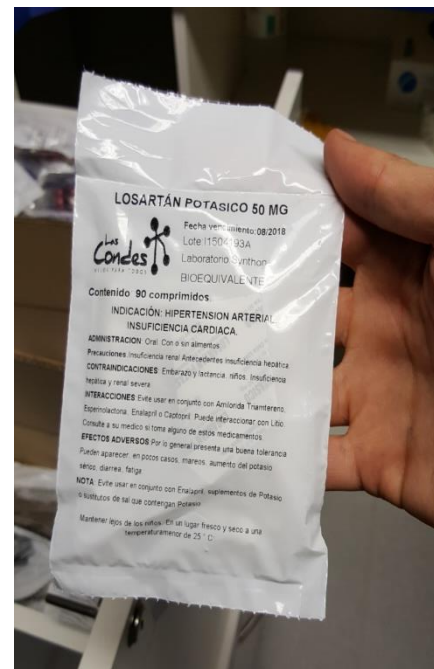


SISTEMA ANTIGUO:

- Variedad y cantidad de medicamentos entregados.
- Cambios de formato (color, presentación) por compras a diferentes proveedores.
- Paciente desconoce la indicación medicamento.

SISTEMA AUTOBAG:

- Indicaciones (para que sirve)
- Trazabilidad (Lote y Fecha de vencimiento)
- Horarios de Administración
- Información fácil de entender. (Gráfica)
- Códigos de barra



5. ¿Cómo aportamos a la Prevención de Errores?

- Uso de código de Barras: Permite verificar al momento de la administración.
- Letras grandes del nombre: Ayuda a reducir los errores de “suena como” o “se parece a”. Medicamentos LASA.
- Materiales de Reenvasado de diferente color: Ofrecen protección a los medicamentos fotosensibles o para diferenciar cierto tipo de fármacos, como los medicamentos controlados.
- Opción de imprimir consejos de administración (dependiendo del modelo) y AUMENTAR LA ADHERENCIA AL TRATAMIENTO FARMACOLOGICO.

6. Beneficios

Disminución de Costos:

- Mejor Costo/Efectividad por Reenvasar
- 0 perdidas por falta de identificación
- Impacto en la mejora de la Adherencia
- Reducción del Stock almacenado en casa
- Mayor control del tratamiento
- Mejora la adherencia al tratamiento

Estandarización:

- Permite Reenvasar de forma anticipada
- Permite envasar diferentes formas farmacéuticas
- Mantiene su vencimiento original
- Posibilidad de envasar combinaciones

Gestión de Procesos:

- Producción Semiautomatizada
- Control Exacto del inventario
- Rapidez al momento del inventario
- Entrega rápida y segura
- No más cortes en las manos
- Agiliza significativamente la dispensación

7. Características y Ventajas

- Sistema completamente eléctrico

No requiere aire comprimido para funcionar

- Fácil de usar para el operador

Su estructura de menú de fácil navegación con almacenamiento y recuperación de trabajos, además del diagnóstico integrado, maximiza la productividad y el tiempo de funcionamiento

- Capacidades de impresión

Imprime gráficos de alta resolución, texto y códigos de barra directamente en la bolsa, y el cabezal de impresión se inclina hacia atrás para facilitar el mantenimiento

- Diseño compacto

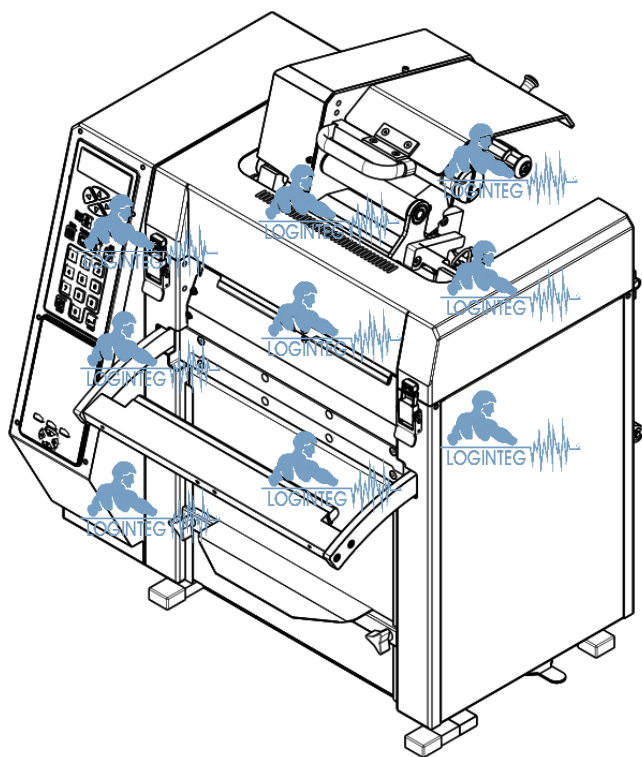
El diseño compacto es ideal para operaciones de empaquetado de volumen bajo a mediano

8. Dimensiones

El sistema Autobag está diseñado para ser versátil y poder adaptarse a los complejos y reducidos espacios disponibles en las Áreas de Farmacia.

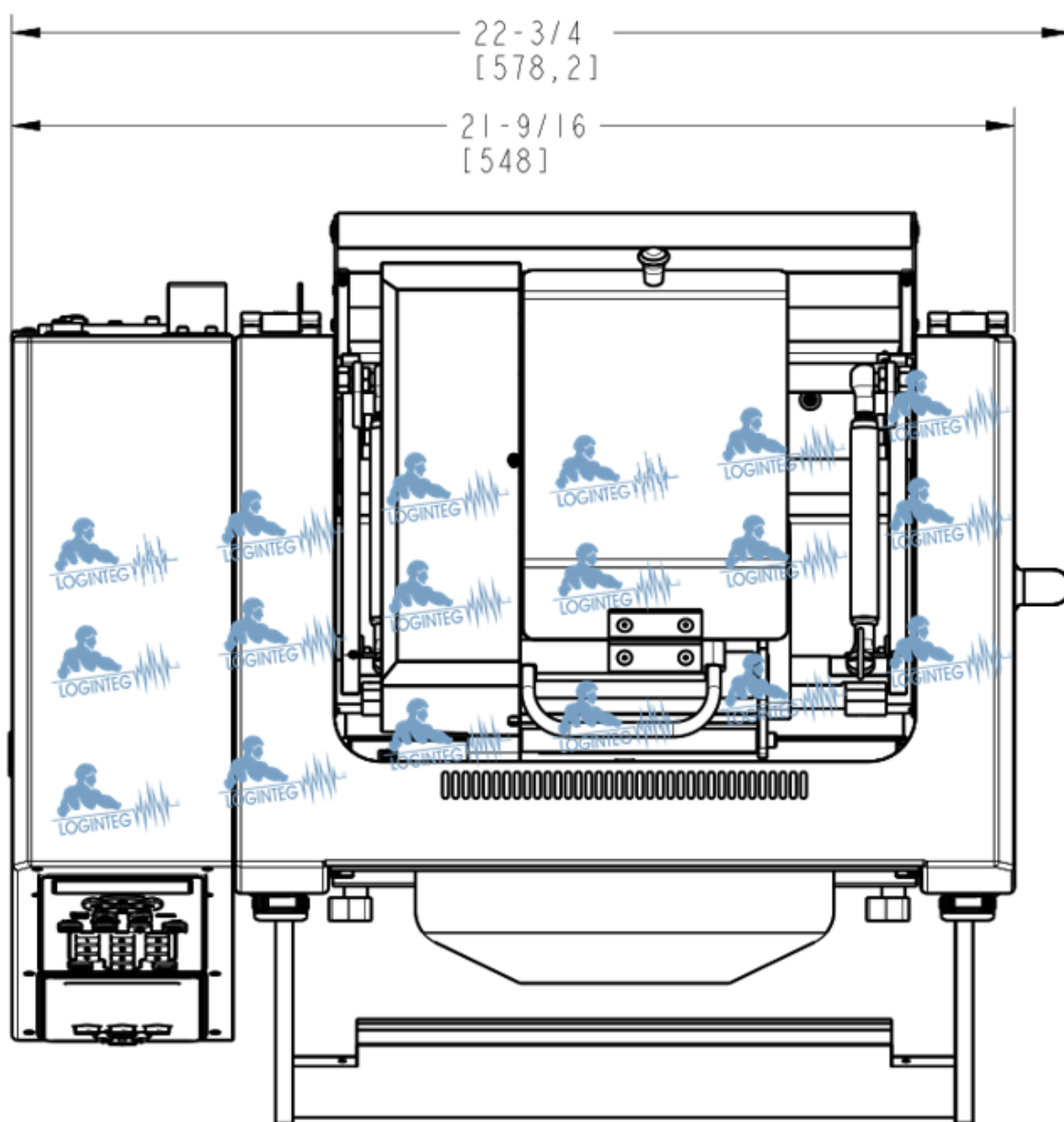
Ofrece un diseño de ingeniería innovador que se refleja en un diseño de mesa simple y compacto. La PS 125 One Step ocupa una superficie pequeña de 56 x 48 cm (22 x 19 pulg.) y pesa solo 50 kg (110 lbs.).

Su funcionamiento esta completamente diseñado para que opere conectado a la red eléctrica Chilena (Enchufe Nacional) sin adaptadores removibles.

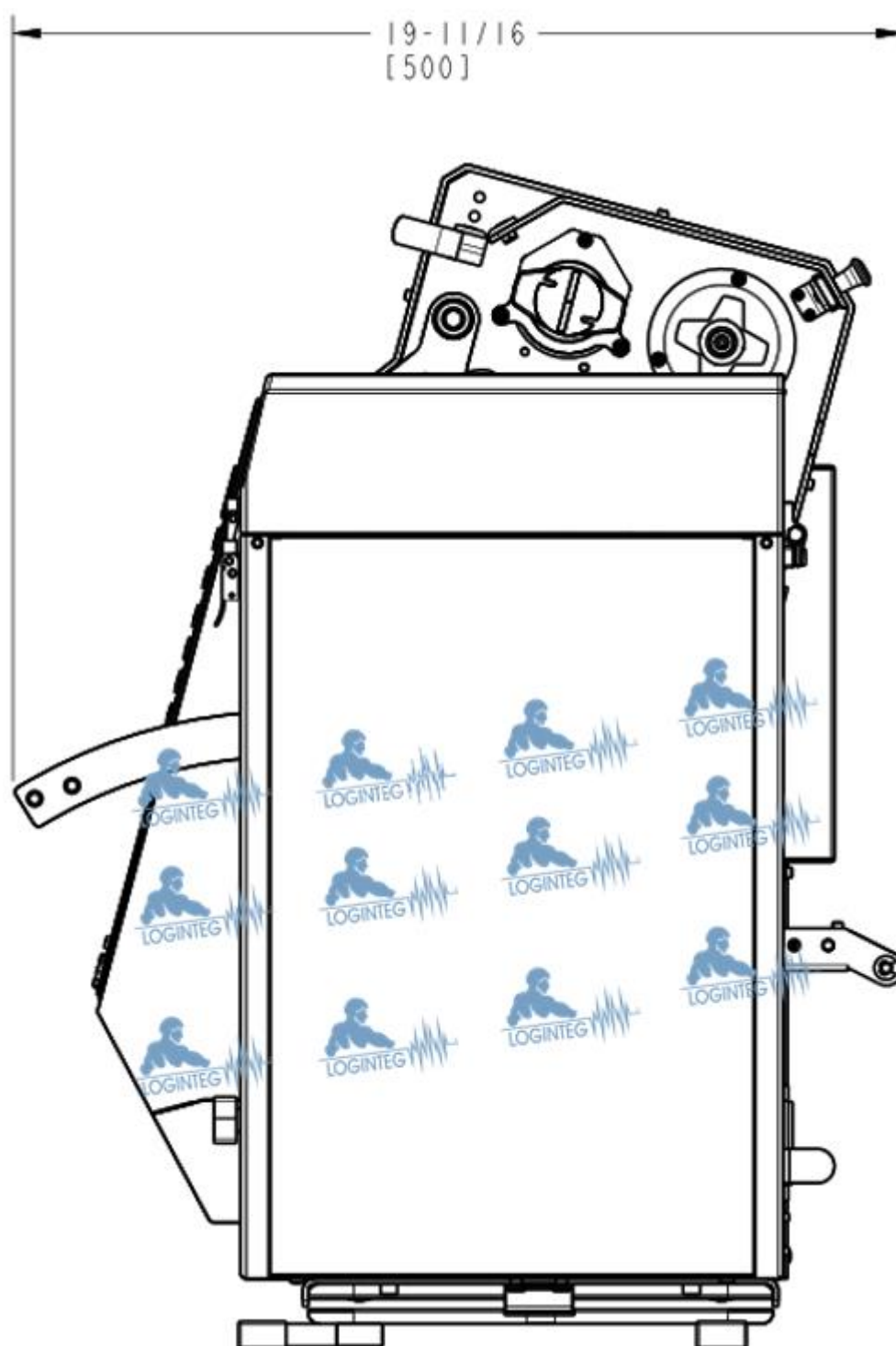


ESPECIFICACIONES

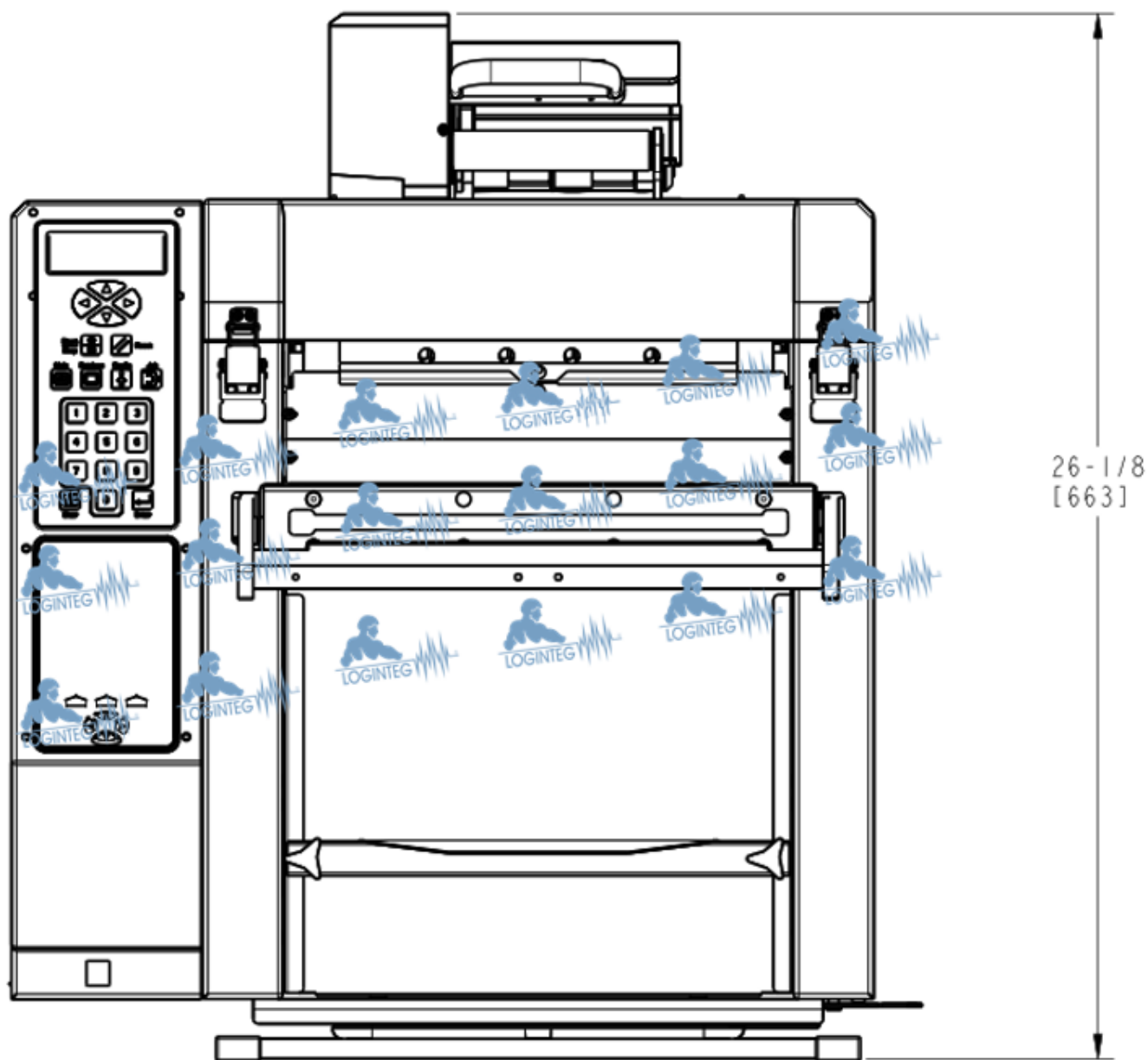
Peso	: 50 kg
Alimentación Eléctrica	: 110/220 VCA conmutable
50/60 Hz	
Ancho	: 56 cm
Altura	: 66 cm
Profundidad	: 48 cm
Paso	: Hasta 8,6 cm



ANCHO - Dimensiones "All Components"



PROFUNDIDAD - Dimensiones "All Components"



ALTURA - Dimensiones "All Components"

9. Componentes

- Pantallas

La Autobag PS 125 es fácil de operar, con una pantalla fácil de usar que permite el acceso a los parámetros de funcionamiento, configuración y almacenamiento del trabajo y diagnósticos del sistema incorporados.

Desde estas pantallas se puede, detener y/o cancelar el trabajo enviado al equipo en caso de inconvenientes o emergencia.



- Sistema de Soporte de Bolsas

El brazo flotante permite el control real de la película de bolsas y el posicionamiento exacto para los distintos tamaños de insumos, la impresión en serie, carga y sellado. Las bolsas plásticas se alinean automáticamente, se cargan manualmente y luego se sellan usando las diferentes funciones incorporadas.

A su vez en el respaldo del equipo, se encuentra el Interruptor de Encendido del Sistema, el cual puede ser presionado en caso de emergencia para detener la operación y la alimentación de energía.



Soporte para todo tipo de Bolsas

- Sistema de Rotación (AutoThread™):

El equipo original incorpora esta función altamente eficiente al momento de realizar el cambio de insumos (Bolsas y Cintas de Transferencia Térmica); permitiendo con el accionar de una palanca, el giro en 180° con bloqueo, para proporcionar una manipulación y cambio de bolsas ergonómicos.



Exclusiva Función de Rotación (AutoThread™)

El servicio técnico calificado de nuestra empresa “Loginteg” se encargará que esta y todas sus funciones siempre se encuentren operativa y sin desperfectos.

- Sistema de Impresión

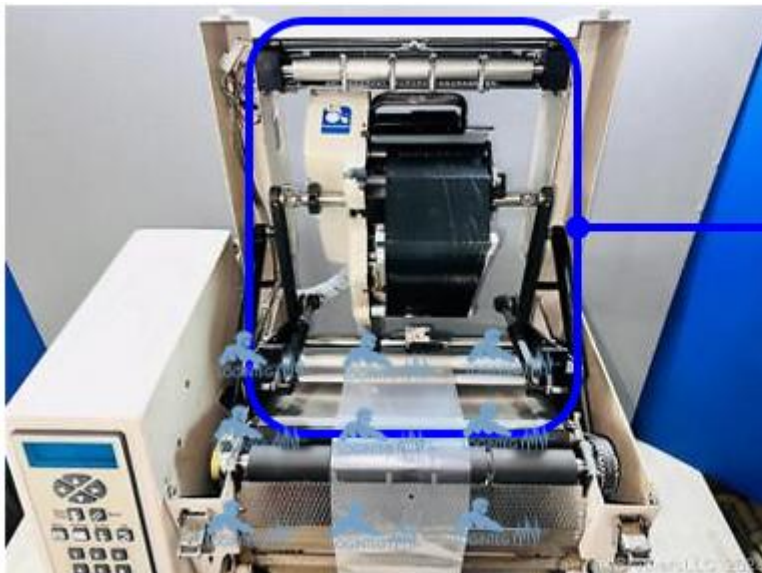
La Autobag PS 125 OneStep incluye una impresora PH 412 incorporada. Cuenta con la tecnología de impresión “Siempre Lista”, ideal para aplicaciones de trabajos de producción cortos y extensos, tales como pedidos de farmacia o por catálogo.

Se pueden imprimir todo tipo de diseños en la bolsa, lo que incluyen:

- Gráficos
- Textos
- Códigos de barras de alta resolución

Eliminando así la necesidad de una operación de etiquetado independiente.

La impresora cuenta con un cabezal de impresión que se inclina hacia atrás para su fácil mantenimiento y el software opcional de diseño de etiquetas AutoLabel™ simplifica la creación de las etiquetas.



**IMPRESORA
INCLUIDA**

- Función de sellado :

El equipo cuenta con tres modalidades de operación para accionar el sellado térmico de las bolsas previamente cargadas e impresas, dentro de los cuales se encuentran:

- Modo Push-to-Seal™.
- Modo pedal estándar.
- Modo del ciclo automático.



Los diferentes modos permiten la activación de la barra de sellado y a través de un proceso de soldado de bolsas con la aplicación de calor a presión, logramos tener bolsas sin fugas ni orificios, garantizando la protección de los medicamentos a en su interior



10. Trazabilidad y Ejemplos de Reenvasado

La impresión de etiquetas claras, visibles y personalizables, permite la inclusión de todos los datos necesarios para cualquier Institución de Salud. La creación de etiquetas personalizadas, permite incluir:

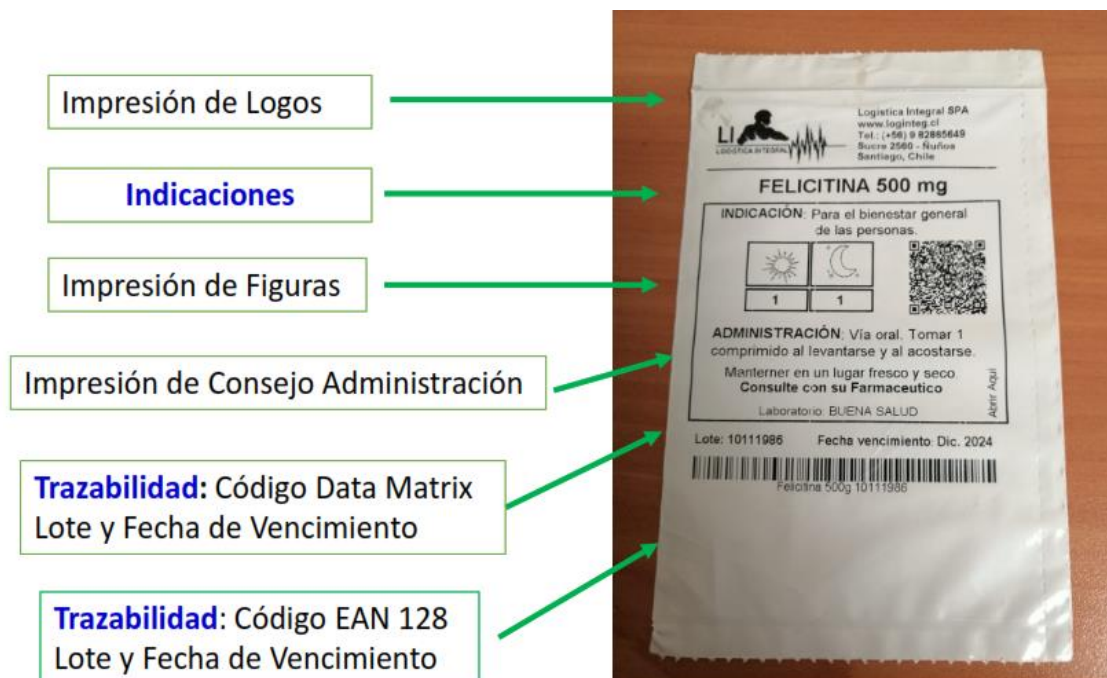
- Códigos Lineales
- Códigos Bidimensionales
- Imágenes Prediseñadas
- Imágenes Personalizadas
- Texto en diferentes formatos, tamaños y posiciones

El modelo PS125 One Step está especialmente diseñado para cumplir con las exigencias de productividad, seguridad y calidad; para uso de instituciones sanitarias públicas y privadas a todo nivel (Hospitales, Clínicas, Cesfam, Cecosf, etc..). Además, asegura las características fisicoquímicas de los medicamentos.

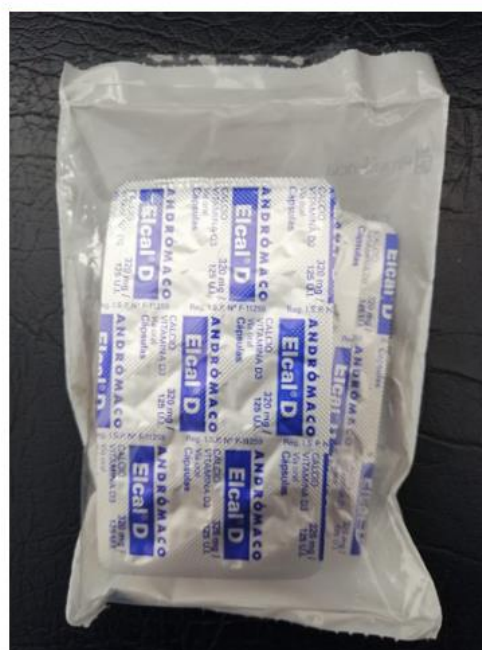
El modo de operación del equipo permite el reenvasado de blíster de medicamentos “sin necesidad de desblistar” y es por esta misma razón que no se pierde o altera las GMP, propiedades fisicoquímicas y fecha de vencimiento original del medicamento al ser reenvasado.



Se muestran ejemplos de diseño realizados y co-creados en conjunto con algunos de nuestros clientes:



Reenvasado Mensual Farmacia Ambulatoria





Reenvasado Mensual Farmacia Ambulatoria



Ventaja Almacenaje y Dispensación





Reenvasado Mensual Farmacia Ambulatoria



Inventarios: Es mucho mas fácil contar Bolsas que contar Blisters



11. Velocidad de Producción

La velocidad del reenvasado se define de acuerdo con la intensidad y cantidad de detalles que debe incorporar la etiqueta a imprimir y la rapidez del operador al realizar la carga manual

El equipo incorpora una velocidad de empaquetado de:

- * 25 bolsas por minuto (Sin impresión de etiqueta y en modo automático)
- * 15 bolsas/min. (Con impresión de etiqueta full detalles y operario sin experiencia)

Este valor aumenta según la experiencia de los funcionarios utilizando el sistema Autobag a corto y mediano plazo.



12. Equipamientos asociados

Con el objetivo de mantener la continuidad operacional con el Sistema Autobag, se proveerán de los siguientes equipos computacionales:

1. (1) Computador All in One que estará conectado al equipo y será utilizado para la creación de etiquetas y envío al sistema Autobag

- Las características de este computador serán según lo solicitado:
 - i. Modelo All in One de Sobremesa, Mouse y teclado.
 - ii. Marca de reconocida trayectoria, Tipo HP, Toshiba o similar.
 - iii. Windows 10.
 - iv. Equipo que cumpla con todas las especificaciones solicitadas por el cliente y que sean compatibles con el Sistema AutoLabel-22.
 - v. Procesador, Intel i5 o AMD ryzen i5 o superior.
 - vi. RAM ≥ 8 GB
 - vii. Almacenamiento ≥ 480 GB SSD
 - viii. Unidad óptica CD/DVD (interno o externo, según disponibilidad del mercado)
 - ix. Puertos USB/Ethernet
 - x. Sistema operativo $\geq$ Windows 10.
 - xi. Monitor 19" o superior, resolución de 1920x1080 o superior.
 - xii. Monitor antirreflejos



2. (1) UPS de 2KVa, marca Cito o similar:

- Regulación automática del voltaje (AVR)
- Tamaño compacto
- Auto-rearranque / Carga automática
- Función de arranque en frío
- Carga fuera de modo
- Puerto de comunicación USB y Protección RJ-11/RJ45

Características:

- Capacidad: 2200VA/1320W
- Entrada Voltaje 220-240V
Rango de voltaje: 162-290V
- Frecuencia 50/60Hz (Auto Sensing)
- Salida Voltaje batería: 220-240V
- Frecuencia batería: 50/60Hz $\pm$ 1%
- Transferencia: 4ms
- Batería: Tipo de plomo-ácido sellado de alta densidad 2*12V, 9AH
- Voltaje batería: 12V
- Tiempo de carga: 8 Horas.
- Indicador: LCD
- Interface: RS232 NA
- HID Compatible Puerto USB: Sí
- TVSS Sí
- Recarga automática Sí
- Reinicio automático Sí
- Software de administración de energía Sí
- Ambiente Humedad de funcionamiento 0-95% Sin condensación
- Temperatura de funcionamiento 0-40 ° C
- Dimensiones (An x Al x P) (mm) 148 x 178 x 298
- Peso neto (kg) 3,9



3. (1) lector de códigos de barra, inalámbricos, Bidimensional, para efectuar trazabilidad, con características similares a las siguientes:

Escáner de código de barras de mano QR 2D 1D con cable USB. Con potentes capacidades de decodificación de códigos de barras, velocidad de escaneo rápida, distancia de transmisión larga. Además, está diseñado con un aspecto ligero y duradero.

Rápido y preciso en la lectura de códigos de múltiples tipos de códigos 1D y 2D. Compatible con Windows XP / 7/8/10, MAC OS. Equipado con un caparazón blando, doble protección, resistencia a los golpes al caer.

Aplicaciones: sistema de punto de venta comercial (supermercados), logística, bibliotecas, bancos y telecomunicaciones, transporte, servicio postal, gestión industrial y de fabricación. Simbologías 2D: PDF417, Código QR (QR1 / 2, Micro) Matriz de datos (ECC200, ECC000, 050, 080, 100, 140), Código chino sensible? Simbologías 1D: Código 128, UCC / EAN-128, AIM128, EAN-8, EAN-13, ISBN / ISSN, UPC-E, UPC-A, Intercalado 2 de 5, ITF-6, ITF-4, Matriz 2 de 5, Industrial 25, Estándar 25, Código 39, Codabar, Código 93 Profundidad del campo de exploración: Código 39 de 40 mm - 165 mm (5 mil), Ean-13 de 50 mm -365 mm (13mil).

Matriz de datos de 35 mm - 115 mm (10 mil), Código QR de 35 mm - 145 mm (15mil), PDF417 de 45 mm - 115 mm (6.67mil)



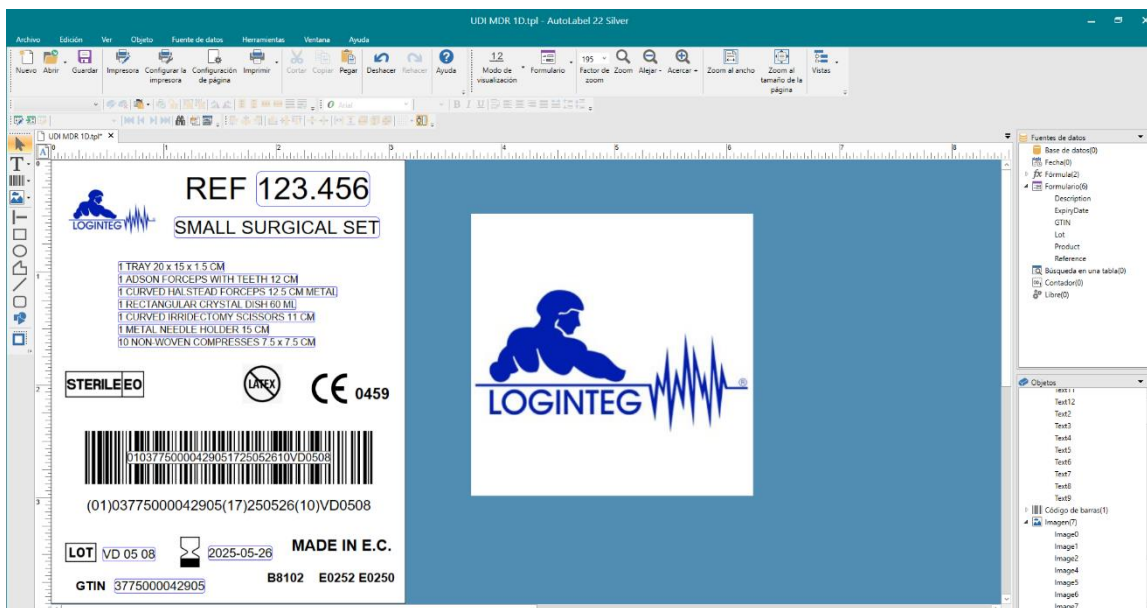
13. Licencias asociadas

Para el correcto funcionamiento de los softwares asociados al Sistema Autobag, se entregará licenciamiento del SW de funcionamiento de éste (siempre y cuando se utilicen en exclusividad para el computador instalado por nuestra empresa y se conserven las respectivas licencias originales entregadas), las licencias serán entregadas y actualizadas durante todo el período de garantía del equipo, las cuales son:

1. Licencia de Windows.
2. Licencia de Software Autolabel 22 a perpetuidad solo mientras sea utilizada con el Sistema Autobag.
3. Licencia de Software PharmaLog

14. Software Autolabel

El Software de fabrica original del sistema Autobag (Autolabel 22), es un desarrollo enfocado única y exclusivamente al diseño de etiquetas, que no cuenta con absolutamente ninguna otra función adicional que permita asistir de cualquier otra manera la gestión del reenvasado más allá del diseño de etiquetas.



En caso de ser necesario por la institución, la incorporación de un software mas robusto y que permite la generación de informes, **nuestra empresa patento un software exclusivamente dedicado para realizar toda la gestión del reenvasado, que incluye:**

- Diseño, que permite el registro de la producción de forma intuitiva y amigable
- Gestión integral de Datos, permite ingresar todos los datos cruciales de los medicamentos Reenvasados (Nombre, cantidad, lote, fecha de vencimiento, fecha envasado, laboratorio, operador, validador, entre otros).
- Historial de Producción: Ofrece un historial detallado de todas las actividades de reenvasado realizadas, facilitando la trazabilidad y auditoria de procesos
- Informes personalizados, generando datos en detalle sobre la producción del reenvasado, permitiendo analizar y evaluar el rendimiento

- Indicadores de Gestión, proporciona datos y gráficos claves para evaluar la eficiencia y efectividad del proceso.

Esta solución es un desarrollo propio y exclusivo de nuestra empresa.



"SE OFRECE EFECTUAR UNA DEMO DE ESTA APLICACION UNICA EN EL MERCADO; DE DESARROLLO PROPIETARIO; DE ACUERDO CON LA LEGISLACION VIGENTE EN CHILE"

El Software Pharmalog, es un producto adicional y que se entrega bajo demanda y previo envío de cotización del Área Comercial. En caso de requerirla, favor contactarse al correo: contacto@loginteg.cl

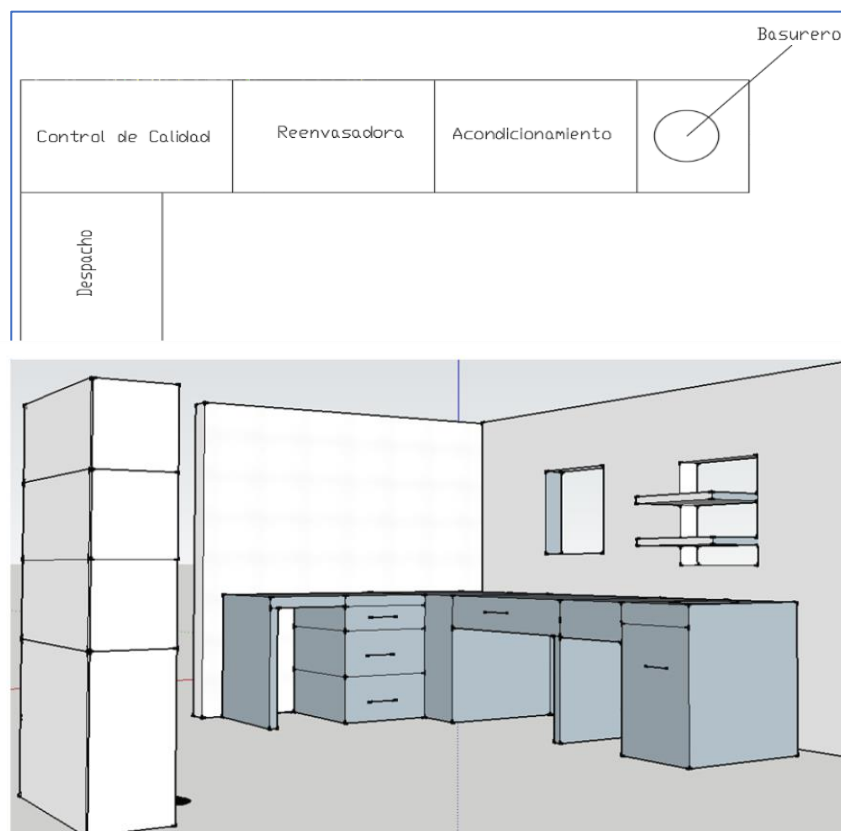
15. Mobiliario Asociado

Nuestra empresa considera a su vez el diseño del mobiliario y señalética a medida para el Área disponible asignada al proceso de Reenvasado.

Nos diferenciamos al entregar una solución “llave en mano” que sea compatible y personalizada para cada cliente que haga eficiente, cómodo y ergonómico su proceso de reenvasado.

El diseño del mobiliario considera:

- Recepción de Medicamentos: Controla Cantidad, Identificación, Trazabilidad.
- Acondicionamiento (Incluye descartonaje).
- Supervisión de Tareas: Doble chequeo para prevención de errores.
- Reenvasado: Proceso Operativo Estándar a desarrollar.
- Control de Calidad: Fiscalización Químico Farmacéutico.
- Despacho: Gestión, Cantidad, Identificación, Trazabilidad.

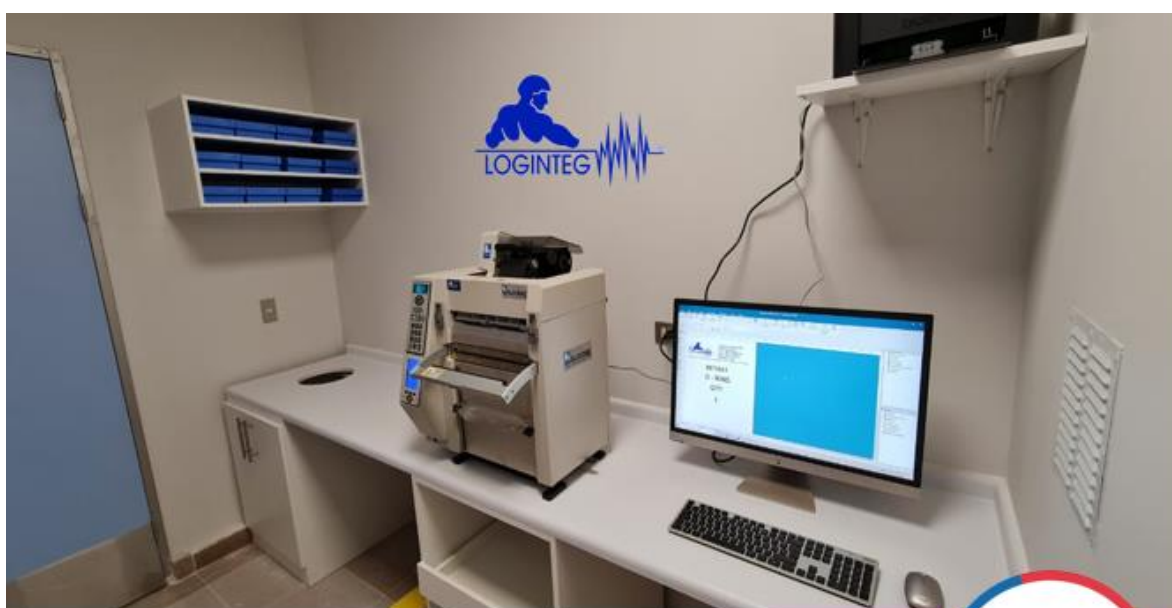


16. Casos de Éxito Y Ejemplos de Mobiliario a Medida





FARMACIA CIUDADANA DE PUERTO MONTT



FARMACIA NUEVO HOSPITAL DE QUELLÓN

Hospital
de Quellón
Chiloé



FARMACIA HOSPITAL CLÍNICO IST



FARMACIA HOSPITAL METROPOLITANO



17. A tener en cuenta

En el mercado, desafortunadamente hemos tenido la oportunidad de ver instalaciones de otro tipo de empresas, que están desprovistas de cualquier tipo de análisis o diseño que logre ser consecuente con un buen proceso de reenvasado.

Esto como consecuencia, lo único que trae son inconvenientes a la institución porque debe invertir nuevamente en adecuar sus espacios para remodelar un espacio de forma adicional o en el peor de los casos se ve en la obligación de trabajar en un espacio limitado y poco funcional.

Nuestro objetivo es asesorar y buscar evitar inconvenientes a las instituciones de Salud para evitar casos como estos:

